

TGRCW™-6611

探谷 TGRCW™-6611 水性除锈剂

产品说明 这是一种单组份的水性除锈剂。由水性钝化剂，锈转化剂、进口特种助剂及去离子水精制而成。配方独特，可用水稀释。除锈、防锈、环保——三合一防腐剂。

推荐用途 具有带锈除锈功能，并能清除金属表面油污及锈层，使金属表面生成致密的磷化膜结晶，耐腐蚀，具有极强的附着力，与防锈底漆、面漆能极好的结合，使底漆、面漆的附着力更强，性能优异，无毒无味。工艺为刷涂、喷淋、浸泡等多种方法。

产品特性 **广泛适应性——能为各类金属提供最佳防护**
该防腐涂料既可用于生锈金属的除锈和防腐，也可用于以前刷过漆以及新金属表面的防锈。这些金属包括钢铁、COR-TAN 钢、铝、锡、镀锌金属、热浸镀锌金属及生铁等。

使用方便简捷——省时、省力、省钱
无需喷砂和打磨，可直接化解铁锈，能直接在铁锈、残漆上施用

安全环保——保护您的健康
本产品安全无毒，不含铅、铬或其它危险颜料及衍生物。符合出厂地美国环保署关于溶剂排放的 66 法规，以及美国农业部(USDA)和美国食品药品监督管理局(FDA)的无毒测试。

长久的防护功效——至少达 5 年以上的时间
使用本产品将中止现存的锈蚀并防止新的锈蚀发生，即使浸泡在海水里，其防护作用也可达五年以上的时间
能**延长混凝土寿命**。

物理特性

外观	浅黄色透明液体
非易失性材料 %	59.00
表干时间	≤6H
软化度 (NS)	6.00
盐水喷洒测试 (300 小时)	无锈迹产生
柔韧性测试 (1/2" 弯曲)	无异常
粘度	4-6S

表面处理条件

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504: 2000 标准进行判定和处理。

油和油脂应按照 SSPC-SPI 溶剂清理要求加以清除。

如果出现大面积脱落或过量的锌腐蚀产物，整个区域需要进行全面扫砂清理。其它类型的车间底漆不适于进行复涂，需采用磨料喷砂清理完全除去。

焊缝的损坏区域应该喷砂清理至 Sa2 1/2 级（ISO8501-1：1988）或者 SSPC-SP6 标准（或者为获得最佳性能，清理至 SSPC-SP10 标准，并再施工硅酸锌底漆）。

施工 TGRCW™-6611 前，确保底漆表面清洁、干燥且无任何污染和锌盐。复涂前，确保锌粉底漆已完全固化。

施工方法

喷涂、刷涂、滚涂

贮存

必须按照国际规定贮存，贮存环境应干燥、阴凉、通风良好，避免高温及阳光直射，远离火源。保持密闭。在 5-35℃ 的环境中，保质期为 1 年。

装卸

小心装卸。

包装规格

20 公斤/桶。

根据当地需要，在不同的国家可能有不同的包装规格。

健康和安全

请注意包装容器上的警告标识。

在通风良好的条件下使用；溅入眼睛时用清水充分冲洗并立即就医诊治。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利

©武汉市重信融亨新材料科技有限公司 |

咨询销售服务电话：张经理 18502797851

李经理 15335837661

赵经理 18971498291



扫一扫关注微信公众号