

TGZINC™-4110

探谷 TGZIC™-4110 冷喷锌涂料

产品说明 探谷 TGZINC™-4110 冷喷锌涂料是一种单组分功能性涂料，由有机硅、锌粉、改性树脂和添加剂等组成的单组份底漆。具有阴极保护作用，防锈性能优异；干性快，只需 10 分即能搬运、堆放和涂装后道油漆；具有优异的焊接性能和切割性能；优异的耐热性，漆膜可经受 400℃ 的高温；焊接切割时烧损面积小；优良的低温固化性能；优良的耐溶剂性能；优异的耐冲击性能，优良的耐磨性和中等的柔韧性；能与大部分油漆体系配套。

推荐用途 作为造船厂、重型机械厂等钢材预处理流水线的车间底漆。亦可用于海上平台、码头钢桩、矿井钢铁支架、桥梁、大型钢铁结构作高性能防锈漆之用。

可替代热镀锌产品，环保快捷。

物理特性

颜色:	灰色
光泽:	无光
固体含量	70%
干膜厚度	20μm
理论用量	110g/m ²
闪点	27℃
干燥时间:	

表干 实干

25℃ 时 ≤ 10min ≤ 24h

复涂间隔时间	底材温度	5℃	25℃	40℃
	最短	30min	10min	5min
	最长	不限制，但在复涂前必须清除锌盐		

(干燥时间会随环境温湿度的不同而变化，亦会因漆膜厚度的不同而有差异)。

表面处理

所有表面必须清洁、干燥且无污染。应按照 IS08504 进行评估和处理。 清洁度：喷砂处理至 Sa2.5 级 (IS08501-1: 1998)。根据暴露情况，亦可用动力工具清洁，最低 St2 级，无氧化皮 (IS08501-1: 1988)。涂料未完全干燥前避免受热 (20℃ 时最少 24 小时)。冷喷锌底漆表面能形成锌盐 (又称白锈)，在涂装后道漆之前如果长时间暴露，表面会产生锌盐，在重新涂漆前，应进行二次除锈处理，并除去所有杂物，包括锌盐 (白锈)。

施工方法

无气喷涂，刷涂。

配套稀释剂/清洗剂

Tangul1411 稀释剂

贮存

必须按照国际规定贮存，贮存环境应干燥、阴凉、通风良好，避免高温及阳光直射，远离火源。保持密闭。在 5-35℃的环境中，保质期为 1 年。

装卸

小心装卸。

包装规格

25 公斤/桶。

根据当地需要，在不同的国家可能有不同的包装规格。

健康和安全

请注意包装容器上的警告标识。

在通风良好的条件下使用；溅入眼睛时用清水充分冲洗并立即就医诊治。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利

©武汉市重信融亨新材料科技有限公司

咨询销售服务电话：张经理 18502797851

李经理 15335837661

赵经理 18971498291



扫一扫关注微信公众号